

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein 2. Steifigkeit 3. Widerstand gegen bleibende Verformungen 4. Ermüdungswiderstand 5. Griffigkeit 6. Widerstand gegen Abrieb 7. Brandverhalten 8. Geräuschabsorption 9. Dauerhaftigkeit 		
1, 2, 3, 4, 5, 8, 9	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	4,0 M.
2, 3, 5, 8, 9	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 16 mm Siebdurchgang bei 11,2 mm Siebdurchgang bei 8 mm Siebdurchgang bei 5,6 mm Siebdurchgang bei 2 mm Siebdurchgang bei 0,125 mm Siebdurchgang bei 0,063 mm	68,5 M. 54,4 M. 50,5 M. 39,8 M. 30,8 M. 6,4 M. 4,8 M.
2, 3, 4, 5, 8, 9	Minimaler Hohlraumgehalt MPK Maximaler Hohlraumgehalt MPK	V_{mir} V_{ma}
1, 2, 3, 4, 9	Temperatur des Asphaltmischgutes	T_{min} 140 T_{max} 180
2, 3, 4, 5, 8, 9	Hohlraumfüllungsgrad	59,7
3, 9	Widerstand gegen bleibende Verformung	K
1, 9	Wasserempfindlichkeit	K
1, 4, 9	Bindemittelablauf	K
6, 9	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	K
7, 9	Brandverhalten	K